


# INFORMATIVNÍ VÝKRES

NDT zkoušky svárů v souladu s ČSN EN ISO 17635:  
VT (vizuální kontrola) dle ČSN EN ISO 17637 (EN 970)  
PT (zkoušení kapilární metodou) dle ČSN EN ISO 3452-1 (EN 571-1)  
Kategorie OK dle ČSN EN 1090-2: EXC2, CC2, SC1, PC2  
Jakost při svařování dle ČSN EN ISO 3834-3  
Stupeň jakosti svarů (kritéria přípustnosti) dle ČSN EN ISO 5817 úroveň kvality C  
Svářečský dozor dle ČSN EN ISO 14731  
Tolerance přesnosti dle ČSN EN ISO 13920 toleranční třída B

## SESTAVA

PŘI MONTÁŽI POHONU ZVÁŽIT UŽITÍ DISTANČNÍCH KROUŽKŮ !!!  
SVAREK; ELEKTRODY: ČSN EN 499; E 38 3 B 42 H 10 (E-B 121) METODA 111  
ČSN EN 440; G3Si1 (OK Autrod 12.50) METODA 135  
Hmotnost celkem / 1kpl: 460Kg

22	Mazací hlavice M10x1	2	nerez A2	---	---	---
21	Podložka 11	8	nerez A2	ČSN EN ISO 7089	---	---
20	Matice M42x3	4	Zn	ČSN EN 24032	---	---
19	Šroub M20x30	4	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
18						
17	Šroub M12x30	8	nerez A2	ČSN EN ISO 16642	---	---
16	Šroub M10x16	8	nerez A2	ČSN EN 24017	---	---
15	Dorazová deska	2			A4 - 1807 - 01 - 15	10
14	Víko (skříň)	1	1.0570 (11 523)	(TI.5x205 - 345)	A3 - 1807 - 01 - 14	2,5
13	Kluzné ložisko II (skříň)	2	BRONZ CuSn12 + grafitová hnizda	(pouzdro A 50/60 x 80)	---	0,5
12	Příložka	2	1.4301 (17 240)	(TI.12x50 - 150)	A4 - 1807 - 01 - 12	0,7
11	Tlačná (vinutá) pružina	2	51CrV4 (15 260)	(TL: 30,0x190,0x325,0x8,00)	A4 - 1807 - 01 - 11 B	22,7
10	Vložka	4	1.4301 (17 240)	(Ø190 - 110)	A4 - 1807 - 01 - 10 B	24,5
9	Hřídel	1+1	1.4301 (17 240)	(Ø55 - 675)	A3 - 1807 - 01 - 09	10
8	Segment	1	1.0060 (11 600)	(4HR 90 - 145)	A4 - 1807 - 01 - 08	9
7	Čep pohonu	1	1.4541 (17 246-8)	(Ø100 - 225)	A3 - 1807 - 01 - 07	14
6	Čep páky	1	1.4006 (17 021.3(6))	(Ø100 - 245)	A3 - 1807 - 01 - 06	15
5.2	Kluzné ložisko Ib (páka)	1	BRONZ CuSn12 + grafitová hnizda	(pouzdro A 90/110 x 80)	---	2
5.1	Kluzné ložisko Ia (páka)	1	BRONZ CuSn12 + grafitová hnizda	(pouzdro A 90/110 x 60)	---	1,5
4	Páka	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A3 - 1807 - 01 - 04	67
3	Skříň	1	1.0570 (11 523)	(SVAREK)	A3 - 1807 - 01 - 03	105
2.2	Žebro II - nosný rám	4	1.0570 (11 523)	(TI.10x155 - 205)	A4 - 1807 - 01 - 02.2 B	2
2.1	Žebro I - nosný rám	2	1.0570 (11 523)	(TI.20x205 - 355)	A3 - 1807 - 01 - 02.1 B	8,5
1	Bočnice - nosný rám	2	1.0570 (11 523)	(TI.20x355 - 405)	A3 - 1807 - 01 - 01 B	16,5
Poz.	Součást	Kusů	Materiál	Rozměr - Model	Poznámka	Hmot.

<div>Měřítko</div> <div>1:10</div> <div></div>	Kreslil	Kontroloval	Schválil	Akce	VD Střekov, instalace odpružení horních a středních vrat MPK
	BARCUCH	FIALA			
	Datum	Kusovník	Stupeň	Investor	Povodí Labe, státní podnik
	26.2.2016	- - -	TP		
PS PROFI s.r.o.		Název ODPRUŽENÍ VRÁTNÍ STŘEDNÍCH VRAT		Číslo výkresu A3 - 1807 - 01 B2	